



190500147215
有效期2025年03月04日

LMJC/Z—142

内蒙古鹿铭检测科技有限公司

Inner Mongolia Luming Detection Technology co., LTD

检 验 报 告

TEST REPORT

No.L20210434

产 品 名 称

乌兰巴圪熟酸奶

Sample Name

型 号 规 格

450g/瓶

Type/Specification

委 托 单 位

包头骑士乳业有限责任公司

Sample Clients

检 验 类 别

委托检验

Test Type

发 出 时 间

Issue Date

2022-05-05



扫描全能王 创建

内蒙古鹿铭检测科技有限公司

Inner Mongolia Luming Detection Technology co., LTD

检 验 报 告

TEST REPORT

LMJC/Z—142

NO.L20210434

共3页 第1页

客户名称 Client Name	委托检测单位 委托单位名称 委托检测日期	样品名称 Sample Name	部位 Part
规格、型号、标准 Specification, Model, Standard	检测项目 Test Item	原检测单位 Original Detection Unit	规格、型号 Specification, Model
委托检测地点 Sample Collection Place	检测依据 Detection Basis	检测日期 Detection Date	数量/件数 Quantity/Number
委托检测人 委托单位签字 委托人姓名	委托检测日期	检测数量 Quantity to be Detected	数量/件数
检测范围 Detection Range for Determination	委托检测单位(公章) Inner Mongolia Luming Detection Technology Co., Ltd. 委托检测人(签字) Inner Mongolia Luming Detection Technology Co., Ltd. 检测日期 Inner Mongolia Luming Detection Technology Co., Ltd.		
检测项目 Test Items	项目: 目视, 敲击, 敲击, 着色探伤, 磁粉探伤, 各, 超声, 射线, 渗透, 无损检测, 无损探伤, 无损检测, 无损检测, 无损检测		
检测方法 Detection Method	方法: 目视, 敲击, 敲击, 着色探伤, 磁粉探伤, 各, 超声, 射线, 渗透, 无损检测, 无损探伤, 无损检测, 无损检测, 无损检测		
检测地点 Detection Location	地点: 内蒙古, 包头, 昆都仑区, 钢铁大街, 鹿铭检测科技有限公司		
检测日期 Detection Date	日期: 2021年4月34日		
检测人 Inspector	检测人: 鹿铭检测科技有限公司		
检测单位 Unit to be Detected in	内蒙古鹿铭检测科技有限公司		
检测人 Checked By	检测日期 Checked Date	检测人 Checked By	检测日期 Checked Date



扫描全能王 创建

内蒙古鹿铭检测科技有限公司

Inner Mongolia Luming Detection Technology Co., Ltd.

序号 No.	检测项目 Test Item		检测依据 Standard Required	检测标准 Test Standard	检测单位 Partake Station	检测范围 Detection Range
	名称 Name	规格 Specification	执行标准 Standard	检测方法 Method	资质 Qualification	检测项目 Test Item
1	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
2	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
3	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
4	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
5	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
6	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
7	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
8	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
9	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
10	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
11	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
12	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
13	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
14	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
15	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
16	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
17	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
18	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
19	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
20	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
21	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
22	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
23	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
24	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
25	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
26	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
27	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
28	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
29	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
30	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
31	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
32	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
33	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
34	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
35	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
36	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
37	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
38	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
39	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
40	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
41	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
42	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
43	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
44	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
45	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
46	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
47	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
48	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
49	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声
50	噪声	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	合格	噪声、噪声



扫描全能王 创建

内蒙古鹿铭检测科技有限公司

Inner Mongolia Luming Detection Technology co., LTD

检 验 报 告

NO.L20210434

TEST REPORT

LMJC/Z—142

共 3 页 第 3 页

序号 No	检验项目 Test Items	技术要求 Standard Required	实验结果 Test Conclusion	单项结论 Particular Conclusion	检测方法标准 Standard test method
13	金黄色葡萄球菌 检出或未检出/25g	n=5 c=0 m=0	未检出	合格	GB 4789.10-2016 中 第一法
			未检出		
			未检出		
			未检出		
			未检出		
14	沙门氏菌 检出或未检出/25g	n=5 c=0 m=0	未检出	合格	GB 4789.4-2016
			未检出		
			未检出		
			未检出		
			未检出		
15	酵母 CFU/g	≤100	<10	合格	GB 4789.15-2016 中 第一法
16	霉菌 CFU/g	≤30	<10	合格	GB 4789.15-2016 中 第一法
17	乳酸菌数	>1×10 ⁶			



扫描全能王 创建

说 明

1. 坚持工作质量第一原则，为所有客户提供科学、公正、专业、高效的服务。
2. 对客户的技术、资料、数据以及其他商业机密严格保密。
3. 检验报告无“检验专用章”无效。未经本公司书面批准，复制检验报告未重新加盖“检验专用章”无效。
4. 分包项目在备注栏中注明分包单位名称及资质认定许可编号。
5. 委托检验报告书所出具的数据和结论，仅对来样所检项目的检验数据和结论负责。
6. 对检验报告若有异议，请于收到检验报告之日起十五日内向内蒙古鹿铭检测科技有限公司提出，逾期不予处理。

Statement

1. Adhere to the first principle of quality of work, to provide all customers with scientific, fair, professional, efficient service.
2. Keep strictly confidential technical, data and other trade secrets of customers.
3. The quality report is invalid without the dedicated "Quality Certification" stamp. Without the written approval of the company, it is invalid to duplicate the inspection report without affixing the "special seal for inspection report".
4. The subcontracted items note the subcontractor's name and certification license number in the notes column.

Technology Co., LTD within 15days on receipt of test report. In case it is overdue, the objection will not be handled.

地址： 内蒙古包头市青山区建华路 19 号

Address: No.19 Jianhua road, Qingshan district, Baotou city, Inner Mongolia

邮编： (Post Code): 014030

电话： (Tel): 0472-3163549

传真： (Fax): 0472-3163549

E-mail: NMGLMJCKJYXGS@163.com





190500147215
有效期2025年03月04日

LMJC/Z-143

内蒙古鹿铭检测科技有限公司

Inner Mongolia Luming Detection Technology co., LTD

产品质量检验分析报告

PRODUCT QUALITY TEST & ANALYSIS REPORT

No. F20210059

产 品 名 称

乌兰巴托熟酸奶

Sample Name

型 号 规 格

450g/瓶

Type/Specification

委 托 单 位

包头骑士乳业有限责任公司

Sample Clients

检 验 类 别

委托检验

Test Type

发 出 时 间

Issue Date

2022-01-05



扫描全能王 创建

内蒙古鹿铭检测科技有限公司

Inner Mongolia Luming Detection Technology co., LTD

产品质量检验分析报告

PRODUCT QUALITY TEST & ANALYSIS REPORT

NO.F20210059

LMJC/Z-143

共 1 页 第 1 页

产品名称 Sample Name	乌兰巴托熟酸奶	型号规格 Type/Specification	450g/瓶	样品数量 Sampling Quantity	12 瓶
委托单位及联系方式 Sample Clients and Contact Information	包头骑士乳业有限责任公司 (15947188742)				
生产企业 Manufacturer	包头骑士乳业有限责任公司				
检验类别 Test Type	委托检验				
送样人 Client	武金玉	原编号或生产日期 Series No Production Date	2021-11-29	送样时间 Application Date	2021-11-30

产品编号

本检测报告中所列项目的检验检测数据和结果负责。

检验结果 Test Conclusion

检验项目 Test Items	技术要求 Standard Required	实测结果 Test Conclusion	NRV%	单项结论 Particular Conclusion
能量 (kJ/100g)	————	390	5	————
蛋白质 (g/100g)	————	2.7	4	————
脂肪 (g/100g)	————	2.6	4	————
碳水化合物 (g/100g)	————	14.6	5	————
钠 (mg/100g)	————	95	5	————

主检: 刘竹竹
Tested By

审核: 石菲菲
Verified By

批准: 高霞
Approved By
盖章 (Stamp)

完成日期 (Complete Date): 2021 年 12 月 24



扫描全能王 创建

说 明

1. 坚持工作质量第一原则，为所有客户提供科学、公正、专业、高效的服务。
2. 对客户的技术、资料、数据以及其他商业机密严格保密。
3. 检验报告无“检验专用章”无效，未经本公司书面批准，复制检验报告未重新加盖“检验专用章”无效。
4. 分包项目在备注栏中注明分包单位名称及资质认定许可编号。
5. 委托检验报告书所出具的数据和结论，仅对来样所检项目的检验数据和结论负责。
6. 对检验报告若有异议，请于收到检验报告之日起十五日内向内蒙古鹿铭检测科技有限公司提出，逾期不予处理。

Statement

1. Adhere to the first principle of quality of work, to provide all customers with scientific, fair, professional, efficient service.
2. Keep strictly confidential technical, data and other trade secrets of customers.
3. The quality report is invalid without the dedicated "Quality Certification" stamp. Without the written approval of the company, it is invalid to duplicate the inspection report without affixing the "special seal for inspection report".
4. The subcontracted items note the subcontractor's name and certification license number in the notes column.
5. The data and conclusion, as provided by the quality report, will only take responsibility for the examined items from the supplied samples.
6. If there is any objection for test report, please set it forth to Inner Mongolia Luming Detection Technology co., LTD within 15days on receipt of test report. In case it is overdue, the objection will not be handled.

地址： 内蒙古包头市青山区建华路 19 号

Address: No.19 Jianhua road, Qingshan district, Baotou city, Inner Mongolia

邮编： (Post-Code): 014020

